

照明器具取付位置変更による効率化

この自動車部品製造工場では、40Wの蛍光ランプ660本により全般照明を行っていましたが、照明用電力量を削減するため、器具の老朽化に伴う取り替えに際して、取付位置などの改善を図ることとしました。

【改善内容】

- 工場建屋の梁に取り付けていた蛍光ランプを、新設したレースウェイに高効率のインバータ式器具を取り付け、位置を2m引き下げるとともに、本数を半分の330本に減らした。
- スイッチ回路を作業の組ごと(7~9灯)に分割して、不必要箇所の消灯ができるようにした。

【改善効果】

- 削減電力量:84,480kWh/年

改善費用	改善効果	回収年数
580万円	88万円/年	6.6年

■システム図

