

# リモコンによる倉庫照明の省エネルギー

この紙製品加工工場では、倉庫への搬出入にフォークリフトを使用しており、倉庫の照明は作業時以外でも常に点灯したままとなっていました。

照明を入切するスイッチは倉庫の搬出入口から離れた場所にあり、また、3カ所のスイッチの操作が必要で、作業性が悪くその都度照明を入切することは難しい状態にありました。

そこで、リモコンを使って入切するようにして電力使用量を低減しました。

## 【改善内容】

- 照明を入切するスイッチをリモコンで操作できるようにし、リモコンを受信するポイントは搬出入口の数と同じ2カ所とした。
- 倉庫内の照明を4分割し、使用しない場所の照明はつかないようにした。

## 【改善効果】

- 総照明電力:40kW
- 消灯率:50% (推定)
- 削減電力量:167,000kWh/年

改善費用	改善効果	回収年数
150万円	238万円/年	0.6年

## ■システム図

