

# 静圧コントロールのためのファンモータ制御

この紡績工場では、化繊糸を生産しています。紡績工程中の糸切れ対応のため、ファン（一定回転）により糸を吸引しています。しかし金網に綿くずがたまってくると、静圧（吸引力）が弱くなり、糸切れ発生時には「糸がらみ」が発生していました。

## 【改善内容】

- 糸の吸引力を一定に保つため、静圧コントローラとインバータの組み合わせによる自動制御を行いました。
- 品種（糸の太さなど）の変更にも適合した吸引力としました。

## 【改善効果】

- 「糸がらみ」の発生減少

削減電力量：79,900kWh/年（約35%削減）

改善費用	改善効果	回収年数
210万円	88万円/年	2.4年

