

インフレーション成型機モータの回転数制御

この工場では、ポリエチレン製の各種シートや袋を「インフレーション成型機」で生産しています。材料ペレット送り出しモータの回転数調整は、4段階のギアで行っており、製品の厚みや吹出し風量の微妙な調整には熟練とカンが必要でした。

そこで、インバータ採用により、回転数調整を無段階にすることで操作が容易になり、生産性と品質の向上を実現しました。

【改善内容】

- モータ更新に合わせて、インバータ制御できるものとし、回転数調整を無段階としました。

【改善効果】

- 製造品種変更時の準備期間の短縮

削減電力量：28,800kWh/年（約10%削減）

改善費用	改善効果	回収年数
100万円	41万円/年	2.4年

