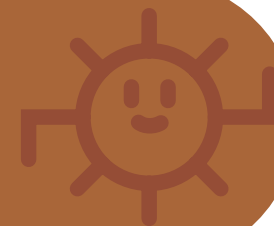


01 半導体工場への 高効率ターボ冷凍機の導入



本工場では、パーソナル・モバイル向けの通信用LSI、画像用LSI等の開発・製造をしています。

以前は、ガス焚吸収式冷凍機により、クリーンルームの空調および各種LSI製造時に使用する洗浄水の冷却を実施していましたが、老朽化による真空度低下のため、メンテナンスを頻繁に行っていました。

冷凍機更新に際し、高効率ターボ冷凍機を採用することにより、一次エネルギー使用量の削減、CO₂排出量の削減に加え、運用管理が容易になりました。

改善効果

- 一次エネルギー使用量
約2,700k ϕ /年削減(原油換算)
- CO₂排出量 約3,900 t/年削減
- 機器の運用管理が容易

設備概要

- 熱源機能力:
高効率ターボ冷凍機
1,934kW×1台



高効率ターボ冷凍機

