

08

磁気テープ製造工場における 溶剤ガス回収ファンの風量削減による省エネ



磁気テープを製造しているこの工場では、磁気テープ製造時に発生する溶剤ガスを溶剤ガス回収ファンにより回収装置へ送っていましたが、磁気テープ製造の製法、生產品種変更等により溶剤ガスの排出量が減少したため、回収ファンのダンパーを絞って風量をダウンする必要が出てきました。

そこで、風量測定を行い、風量に見合ったファンに取替ることで消費電力量の削減を図ることができました。

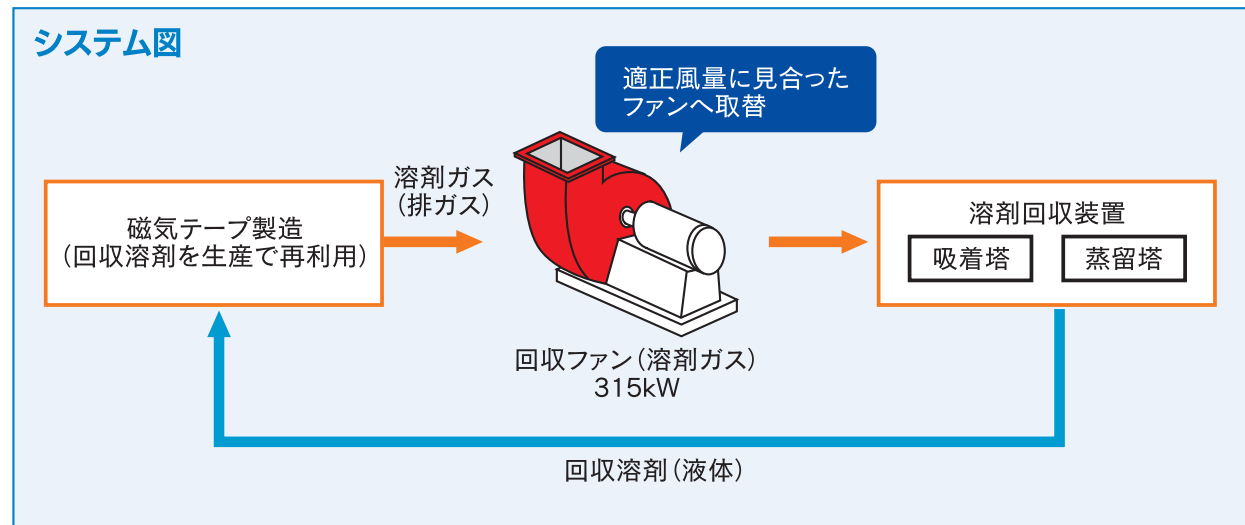
改善内容

○適正風量の測定により小型化したファンを製作・取替を行い、風量の削減を実施

	取替前	取替後
溶剤ガス回収ファン風量 (Nm ³ /min)	1,400	1,000

改善効果

- 削減電力量：349,600kWh/年
- 改善費用：800万円
- 改善金額：350万円/年
- 回収年数：2.3年
- 削減CO₂排出量：194t-CO₂/年



CO₂排出係数0.555kg-CO₂/kWhを使用