

# 1

## 樹脂製品工場における乾燥工程への 熱風発生ヒートポンプ導入による省エネ

この工場では、樹脂成型製品の乾燥のため、乾燥室内で製品を一定時間保管し乾燥を行っています。従来は蒸気と熱交換させた熱風にて室内を一定温度に保持していましたが、今回熱風発生ヒートポンプを用いた蒸気レス熱風乾燥システムを採用したことにより、CO<sub>2</sub>排出量の削減及び省エネルギー化を実現しました。

### ■改善効果

- 従来システムと比較して
  - ・年間一次エネルギー使用量：36%低減
  - ・年間エネルギー費用：57%低減
  - ・年間CO<sub>2</sub>排出量：36%低減\*

### ■設備概要

- 熱風ヒートポンプ×1台（新設）
  - ・加熱能力：120kW
  - ・定格COP：5.5

※ 電力のCO<sub>2</sub>排出係数：0.496kg-CO<sub>2</sub>/kWh  
都市ガスのCO<sub>2</sub>排出係数：2.23kg-CO<sub>2</sub>/Nm<sup>3</sup>

