

4

鶏肉加工工場における 産業用エコキュートへの更新による省エネ

この工場では、抗生物質・抗菌剤を投与していない特別飼育鶏を使用し、安心・安全な鶏肉・加工製品を提供しています。鶏肉を加工する際にスコルダ（湯漬け）槽の加温や機器の洗浄用にA重油焚温水ボイラーから供給される大量のお湯を使用していましたが、昨今の燃料価格の高騰が課題となっておりました。

そこで、同ボイラーが故障したことをきっかけに見直しを行い、産業用エコキュートに更新することで省エネとCO₂削減を実現することができました。

改善効果

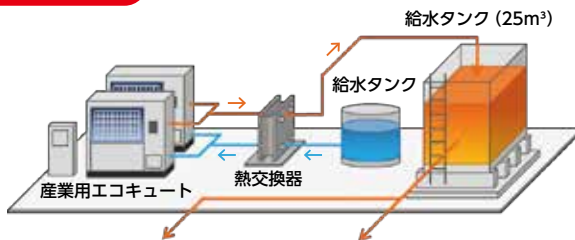
- 従来のシステムと比較して
 - ・ 年間一次エネルギー使用量：46%低減
 - ・ 年間CO₂排出量：65%低減*

設備概要

- 産業用エコキュート（新設）
 - ・ 加熱能力：71.0kW
 - ・ 消費電力：28.5kW
 - ・ 台数：2台

※ 電力のCO₂排出係数：0.435kg-CO₂/kWh
A重油のCO₂排出係数：2.71kg-CO₂/ℓ

システム図



改善前

A重油焚温水ボイラー

改善後

産業用エコキュート



スコルダ工程



機器洗浄工程